

Аннотация дисциплины Б.1.2.1 Дисциплина. Введение в инженерную деятельность

Дисциплина "Введение в инженерную деятельность" изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Технология деревообработки" направления подготовки "35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств".

Дисциплина изучается в 1, 2 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 216/6 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме зачет, экзамен.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Фазы лесозаготовительного производства. Типы технологических процессов лесозаготовок. Режим работы предприятия.
2. Валка, пакетирование, трелевка древесины. Оборудование и машины.
3. Роль лесной промышленности в экономике РФ. Основные понятия. Операции ТП. Системы машин на лесозаготовках.
4. Лесоскладские работы и режим работы на лесных складах
5. Поперечная распиловка. Сортировка круглых лесоматериалов. Окорка. Продольная распиловка. Оборудование.
6. Сортировочные транспортеры. Окорочные станки. Раскряжевочные установки
7. Лекция №1. Ленточнопильные станки. Круглопильные станки для: продольного распиливания, поперечного распиливания, форматного распиливания.
8. Лекция №2. Фуговальные станки. Рейсмусовые станки. Фрезерные станки.
9. Лекция №3. Шипорезные станки. Сверлильные станки. Сверлильно-фрезерные станки. Долбежные станки
10. Лекция №4. Токарные станки. Шлифовальные станки. Комбинированные станки.
11. Лекция №5. Оборудование для подготовки сырья к переработке. Ленточнопильные станки для распиловки бревен и брусьев. Лесопильные рамы.
12. Лекция №6. Круглопильные станки для продольного распиливания бревен и брусьев. Фрезерно-брусующие и фрезерно-пильные агрегаты и линии.
13. Лекция №7. Круглопильные станки для обрезки кромок и продольного раскря пилматериалов. Оборудование для поперечного распиливания пилматериалов.
14. Оборудование для получения сырого шпона.

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: дискуссионные, лекционные занятия, практические занятия.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания, информационные, классическая лекция.

Аннотация дисциплины Б.1.2.1 Дисциплина. Введение в инженерную деятельность

Дисциплина "Введение в инженерную деятельность " изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Технология деревообработки" направления подготовки "35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств".

Дисциплина изучается в 1, 2 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 216/6 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме зачет, экзамен.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Фазы лесозаготовительного производства. Типы технологических процессов лесозаготовок. Режим работы предприятия.
2. Валка, пакетирование, трелевка древесины. Оборудование и машины.
3. Роль лесной промышленности в экономике РФ. Основные понятия. Операции ТП. Системы машин на лесозаготовках.
4. Лесоскладские работы и режим работы на лесных складах
5. Поперечная распиловка. Сортировка круглых лесоматериалов. Окорка. Продольная распиловка. Оборудование.
6. Сортировочные транспортеры. Окорочные станки. Раскряжевочные установки
7. Лекция №1. Ленточнопильные станки. Круглопильные станки для: продольного распиливания, поперечного распиливания, форматного распиливания.
8. Лекция №2. Фуговальные станки. Рейсмусовые станки. Фрезерные станки.
9. Лекция №3. Шипорезные станки. Сверлильные станки. Сверлильно-фрезерные станки. Долбежные станки
10. Лекция №4. Токарные станки. Шлифовальные станки. Комбинированные станки.
11. Лекция №5. Оборудование для подготовки сырья к переработке. Ленточнопильные станки для распиловки бревен и брусьев. Лесопильные рамы.
12. Лекция №6. Круглопильные станки для продольного распиливания бревен и брусьев. Фрезерно-брусующие и фрезерно-пильные агрегаты и линии.
13. Лекция №7. Круглопильные станки для обрезки кромок и продольного раскроя пиломатериалов. Оборудование для поперечного распиливания пиломатериалов.
14. Оборудование для получения сырого шпона.

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: дискуссионные, лекционные занятия, практические занятия.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания, информационные, классическая лекция.